

Verslag vergadering Goedkeuring voor Proeffabricage  
van de oscillograafbuizen type D7-220../D7-221..  
gehouden op 16 Augustus 1977 te Heerlen.

Aanwezig de H.H.: v.Deursen - Drescher - Geevers - Dr.Groenewegen  
Honig - de Laat - Ir.v.Lieshout - Modderman -  
Radstake - Sieben - Spronck - v.Til - Vrenken -  
Drs.Varekamp.

Copie aan de H.H.: Ir.v.d.Veen - Ir.Peper.

De vergadering ging accoord met de goedkeuring voor proef-  
fabricage.

Bij het doornemen van het goedkeuringsdossier werden de  
volgende opmerkingen gemaakt.

Foto:

Over de foto waren geen opmerkingen.

Wel werd opgemaakt of er plastic beschermkapjes ingevoerd  
kunnen worden i.p.v. tape.

Het voordeel van plastic beschermkapjes is dat dit veel mooier  
is terwijl het aanbrengen minder werk vergt dan het opbrengen  
van de tape.

De buis mag echter nergens groter worden dan de schermafmetingen,  
omdat anders inbouw moeilijkheden kunnen ontstaan bij de set-  
makers.

Besloten werd om als basis de huidige uitvoering te nemen en  
dat de ontwikkeling na zal gaan of er een alternatief mogelijk  
is. Hierover zal gerapporteerd worden bij de V.F. vergadering.

Ir.v.Lieshout.

Voorlopig blijft het spoelwikkelen voor de fabriek een moeilijk punt. (zie ook "afmetingen").

Target specificatie:

Opgemerkt werd dat de capaciteiten niet ingevuld zijn in de target. Deze zijn echter niet in tegenspraak met de meeteisen en een gewijzigde target zal in het vrijgave voor fabricage dossier aanwezig zijn.

Ir.v.Lieshout.

Ontwikkelingsoverzicht:

Het ontwikkelingsoverzicht werd erg summier gevonden.

Zo wordt de gezeefdrukte laag bij deze buis voor het eerst toegepast, hetgeen slechts summier behandeld wordt in het ontwikkelingsoverzicht.

Vlgs. de ontwikkeling kan er verwezen worden naar de verslagen die verschenen zijn bij de ontwikkelgroep zeefdrukken evt. met een literatuur lijst.

Vlgs. de vergadering moet dit proces voor de vrijgave voor fabricage geheel overgedragen zijn aan de fabrikant te Heerlen evenals de apparatuur.

Afgesproken werd de ontbrekende punten van het ontwikkelverslag vast te leggen in het proeffabricage overzicht.

Ir.v.Lieshout.

Om zeker te zijn van tenminste 2000 uur normale levensduur is het nodig om al vast een versnelde levensduur van 500 uur te nemen aan de volgende buizen.

1. Aan op het nieuwe zeefdrukapparaat gemaakte buizen.
2. Aan buizen met grote getter.
3. Aan buizen met emaille 7590.

Besloten werd om kruisproeven te nemen aan buizen met grote en kleine getters en tevens ligtesten en drukttesten i.v.m. het andere emaille.

Het probleem van de invoering van de grote getter was het risico van sluiting. Bij de proefbuizen die gemaakt zijn met grote getter zijn echter geen sluitingen opgetreden. Voor de fabriek is de grote getter aantrekkelijker dan de kleine getter (Standaardisatie).

Afgesproken werd voorlopig half om half buizen met grote en 2 kleine getters te fabriceren, zodat bij eventuele moeilijkheden nog een weg terug is.

De eerste proeven zijn beschikbaar in week 734.

#### Meetvoorschriften:

De meeteisen worden aangepast aan de afspraken gemaakt aan de hand van rapport RAR-84/77 020 d.d.22.2.1977 opgenomen bij meetresultaten.

Hr. Spronck.

#### Meetresultaten:

Afgesproken gemaakt bij rapport RAR-84/77 020.

#### Meetblad 1.

- 1/ Schermkwaliteitseisen liggen vast in RV 6-4-57/405 en niet in RV 6-4-57/410.  
Schermeis als zodanig opnemen in meeteis.  
Opgemerkt werd dat de buis als vervanger bedoeld is voor de DG 7-32 en de schermseisen dienen daarop gebaseerd te zijn.
- 2/ Rotatiespoelstroom wordt 10 mA.  
Dit komt overeen met een hoekverdraaiing van 3°