

Toelichting resultaten Proeffabrikage N 2 W.

Overzicht Proeffabrikage + steekproeven Kwal.Lab.:	bijlagen A I t/m III.
Overzicht Analyse - Vg1 uitval	: bijlagen B I t/m VII
Overzicht Katode - keuringen	: bijlagen C I en II

Katode - houder.

Tot week 607 zijn katode-houders verwerkt welke door de glasgroep van Centr.Phys.Chem.Lab. (Hr. v.Dijk) samengesteld zijn.

Vanaf week 607 zijn katode-houders verwerkt welke in Sittard samengesteld zijn.

Voor week 608; 614 en 615 zijn uitgezochte houders (van Prod.Sitt.) verwerkt + restanten van Hr. v.Dijk.

Vanaf week 618 is van G28- op 219 glas overgegaan i.v.m. betere isolatie-eigenschappen.

De versmelting van deze produkten was redelijk. De -Vg1 uitval werd voornamelijk veroorzaakt door sputteren van de katode.

In week 632 nieuwe partij produkten (d.d. 8-7-'66) verwerkt met redelijke glasversmelting.

Hierbij bleek 't -Vg1 uitvalpercentage $\approx 8\%$ te zijn met als oorzaak loszitten van de buiten ring.

Reeds eerder was afgesproken dat ringen met gaatjes verwerkt zouden worden.

Na week 632 worden alleen ringen met gaatjes verwerkt.

M.i.v. week 631 is de Vg1 van 70V ~ bij 't branden uitgebreid van 10 min. naar 30 min.

G. Pijfers.

Kopie HH.: Andriessse; Boomstra; Burema; Dolhain; Groot; de Koning; Nienhuis; v.Rooy; Schrijnemakers; Wijman.