

RECTANGULAR TELEVISION PICTURE TUBE in all glass construction with filter glass, metal-backed screen, ion trap, electrostatic focusing and 90° magnetic deflection

TUBE IMAGE DE TELEVISION RECTANGULAIRE de construction tout verre avec verre filtrant, écran aluminisé, piège à ions, concentration électrostatique et déflexion magnétique de 90°

RECHTECKIGE FERNSEHBILDROHRE in Allglastechnik mit Filterglas, metallhinterlegtem Schirm, Ionenfalle, elektrostatischer Fokussierung und 90° magnetischer Ablenkung

Heating : indirect by A.C. or D.C. series or parallel supply

Chauffage: indirect par C.A. ou C.C. alimentation série ou parallèle

$$V_f = 6,3 \text{ V}^1)$$

$$I_f = 300 \text{ mA}$$

Heizung : indirekt durch Wechsel- oder Gleichstrom; Serien- oder Parallelspeisung

Capacitances $C_{g1} = 7 \text{ pF}$

Capacités $C_k = 4 \text{ pF}$

Kapazitäten $C(a,g4,g6)_m = \text{min. } 1250 \text{ pF}$

$= \text{max. } 1750 \text{ pF}$

Screen Filterglass, metal-backed, spherical
Ecran Verre filtrant, aluminisé, sphérique
Schirm Filterglas, metallhinterlegt, sphärisch

Colour white
 Couleur blanche
 Farbe weiss

Light transmission 70%
 Transmission de lumière
 Lichtdurchlässigkeit

Useful diagonal min. 511 mm
 Diagonale utile
 Nützliche Diagonale

Useful width min. 482 mm
 Largeur utile
 Nützliche Breite

Useful height min. 378 mm
 Hauteur utile
 Nützliche Höhe

For curves of the screen properties see front of this section
 Pour les courbes caractéristiques de l'écran, voir en tête de ce chapitre

Für die Kurven der Schirmeigenschaften siehe am Anfang dieses Abschnitts

¹⁾ See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

RECTANGULAR TELEVISION PICTURE TUBE in all glass construction with filter glass, metal-backed screen, ion trap, electrostatic focusing and 90° magnetic deflection
 TUBE IMAGE DE TELEVISION RECTANGULAIRE de construction tout verre avec verre filtrant, écran aluminisé, piège à ions, concentration électrostatique et déflexion magnétique de 90°

RECHTECKIGE FERNSEHBILDROHRE in Allglastechnik mit Filterglas, metallhinterlegtem Schirm, Ionenfalle, elektrostatischer Fokussierung und 90° magnetischer Ablenkung

Heating : indirect by A.C. or D.C. series or parallel supply

Chauffage: indirect par C.A. ou C.C. alimentation série ou parallèle

$V_f = 6,3 V^1)$

$I_f = 300 \text{ mA}$

Heizung : indirekt durch Wechsel- oder Gleichstrom; Serien- oder Parallelspeisung

Capacitances $C_{g1} = 7 \text{ pF}$

Capacités $C_k = 4 \text{ pF}$

Kapazitäten $C_{(a,g4,g6)m} = \text{min. } 1250 \text{ pF}$

$= \text{max. } 1750 \text{ pF}$

Screen Filterglass, metal-backed, spherical
Ecran Verre filtrant, aluminisé, sphérique
Schirm Filterglas, metallhinterlegt, sphärisch

Colour white
 Couleur blanche
 Farbe weiss

Light transmission 70%
 Transmission de lumière
 Lichtdurchlässigkeit

Useful diagonal min. 511 mm
 Diagonale utile
 Nützliche Diagonale

Useful width min. 482 mm
 Largeur utile
 Nützliche Breite

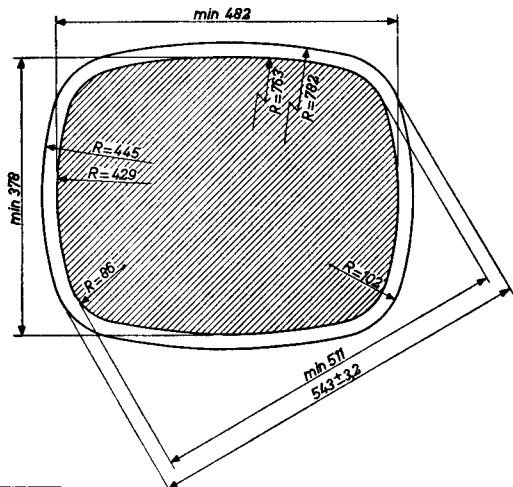
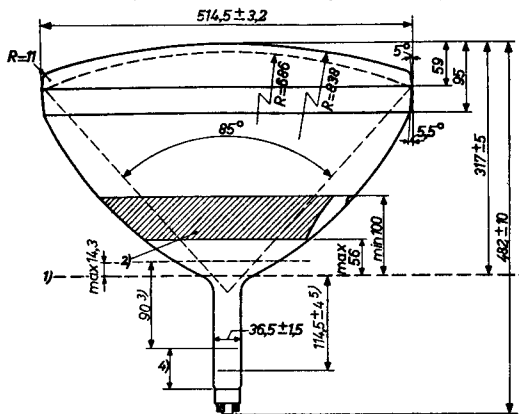
Useful height min. 378 mm
 Hauteur utile
 Nützliche Höhe

For curves of the screen properties see front of this section
 Pour les courbes caractéristiques de l'écran, voir en tête de ce chapitre

Für die Kurven der Schirmeigenschaften siehe am Anfang dieses Abschnitts

¹⁾ See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

Dimensions in mm; Dimensions en mm; Abmessungen in mm

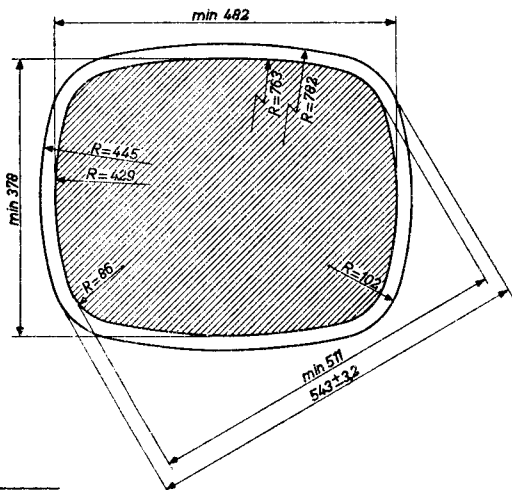
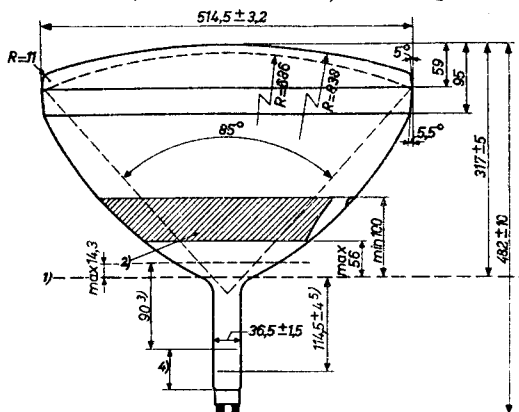


1)2)3)4)5) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

AW 53-80

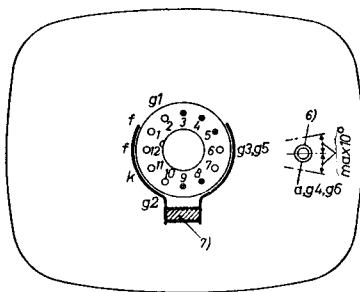
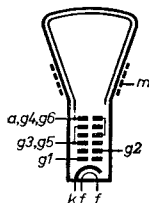
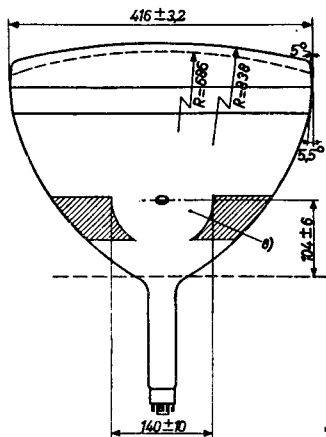
PHILIPS

Dimensions in mm; Dimensions en mm; Abmessungen in mm



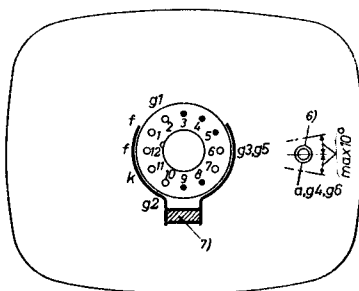
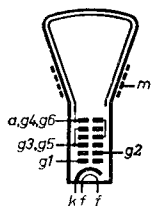
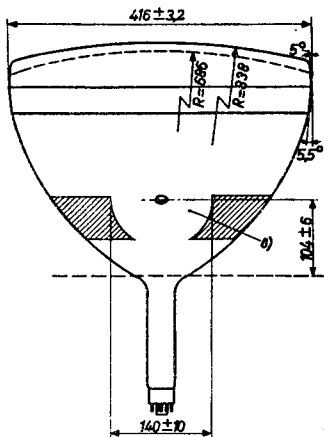
1) 2) 3) 4) 5) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

Dimensions in mm
 Dimensions en mm
 Abmessungen in mm



6), 7), 8) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

Dimensions in mm
 Dimensions en mm
 Abmessungen in mm



6), 7), 8) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

Notes from page 1; note de la page 1; Note von Seite 1

- 1) When the tube is used in a series heater chain, the heater voltage must not exceed 9.5 V when the supply is switched on. If necessary a current limiting device must be used for this purpose.

Si le tube est monté dans une chaîne de filaments en série, la tension de chauffage ne doit pas dépasser 9,5 V à la mise en circuit. En cas de besoin il faut utiliser un limiteur de courant dans ce but

Wenn die Röhre in einer Heizfadenkette verwendet wird, darf die Heizspannung beim Einschalten 9,5 V nicht überschreiten. Nötigenfalls ist zu diesem Zweck ein Strombegrenzer zu verwenden

Notes from page 2.3; Notes des pages 2.3; Noten von Seite 2.3

- 1) Reference line, determined by the plane of the upper edge of the flange of the reference line gauge when the gauge is resting on the cone

Ligne de référence, déterminée par le plan du bord supérieur de la bride du calibre de la ligne de référence, si celui-ci repose sur le cône

Bezugslinie, bestimmt durch die Ebene des oberen Flanschrandes der Bezugslinienlehre, wenn diese auf dem Konus ruht

- 2) Allowable contact area
Surface de contact admissible
Zulässige Kontaktfläche

- 3) Space for deflection coils and centering magnet
Place pour les bobines de déviation et l'aimant de centrage
Platz für Ablenkspulen und für den Zentriermagnet

- 4) Space for the ion trap magnet,
Place pour l'aimant du piège à ions
Platz für den Ionenfallenmagnet

- 5) Distance from reference line to top centre of grid
Distance de la ligne de référence au centre de la surface supérieure de la grille
Abstand der Bezugslinie bis zum Mittelpunkt der Oberseite des Gitters

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 6) Recessed cavity contact | 7) Ion trap magnet |
| Contact à cavité enfoncé | Aimant du piège à ions |
| Versenkter Druckknopfkontakt | Ionenfallenmagnet |

- 8) This area must be kept clean
Cette surface sera maintenue propre
Diese Fläche muss unbedeckt bleiben

For further data and curves please refer to type AW43-80
Pour les autres caractéristiques et courbes voir

type AW43-80
Für weitere Daten und Kennlinien siehe Typ AW43-80

Notes from page 1; note de la page 1; Note von Seite 1

- 1) When the tube is used in a series heater chain, the heater voltage must not exceed 9.5 V when the supply is switched on. If necessary a current limiting device must be used for this purpose.
 Si le tube est monté dans une chaîne de filaments en série, la tension de chauffage ne doit pas dépasser 9,5 V à la mise en circuit. En cas de besoin il faut utiliser un limiteur de courant dans ce but
 Wenn die Röhre in einer Heizfadenkette verwendet wird, darf die Heizspannung beim Einschalten 9,5 V nicht überschreiten. Nötigenfalls ist zu diesem Zweck ein Strombegrenzer zu verwenden

Notes from page 2.3; Notes des pages 2.3; Noten von Seite 2.3

- 1) Reference line, determined by the plane of the upper edge of the flange of the reference line gauge when the gauge is resting on the cone
 Ligne de référence, déterminée par le plan du bord supérieur de la bride du calibre de la ligne de référence, si celui-ci repose sur le cône
 Bezugslinie, bestimmt durch die Ebene des oberen Flanschrandes der Bezugslinienlehre, wenn diese auf dem Konus ruht
- 2) Allowable contact area
 Surface de contact admissible
 Zulässige Kontaktfläche
- 3) Space for deflection coils and centering magnet
 Place pour les bobines de déviation et l'aimant de centrage
 Platz für Ablenkspulen und für den Zentriermagnet
- 4) Space for the ion trap magnet
 Place pour l'aimant du piège à ions
 Platz für den Ionenfallenmagnet
- 5) Distance from reference line to top centre of grid
 Distance de la ligne de référence au centre de la surface supérieure de la grille
 Abstand der Bezugslinie bis zum Mittelpunkt der Oberseite des Gitters
- 6) Recessed cavity contact
 Contact à cavité enfoncé
 Versenkter Druckknopfkontakt
- 7) Ion trap magnet
 Aimant du piège à ions
 Ionenfallenmagnet
- 8) This area must be kept clean
 Cette surface sera maintenue propre
 Diese Fläche muss unbedeckt bleiben

For further data and curves please refer to type AW43-80
 Pour les autres caractéristiques et courbes voir
 type AW43-80
 Für weitere Daten und Kennlinien siehe Typ AW43-80

PHILIPS

*Electronic
Tube*

HANDBOOK

AW53-80

page	sheet	date
1	1	1956.07.07
2	1	1957.03.03
3	2	1956.07.07
4	2	1957.03.03
5	3	1956.07.07
6	3	1957.03.03
7	4	1956.07.07
8	4	1957.03.03
9	FP	2000.03.06