

Použití

Obrazovka TESLA 350QP44 je obrazová elektronka s obdélníkovým stínítkem, elektromagnetickým vychylováním paprsku a zaostřováním bodu (fokusace) a je určena pro televizní přijímače.

Provedení:

Celoskleněné s lisovanou baňkou z křovové skloviny a osmikořikovou patičí řady E 21 (na průměru 17,5 mm s kovovým vodicím klíčen). Vnější povlak baňky vodivý. Anoda a_2 je vyvedena na konické části baňky.

Obdobné typy:

Obrazovka TESLA 350QP44 je svými vlastnostmi srovnatelná se zahraničními typy MW 36-24, MW 36-44, 14BP4, 14CP4, 14EP4, které může po úpravách a výměně patice nahradit.

Žhavicí údaje

Žhavení nepřímé, katoda kysličníková, napájení stejnosměrným nebo střídavým proudem.

Žhavicí napětí	U_f	6,3	V
Žhavicí proud	I_f	0,6	A
Doba nažhavení	t	40	s

Charakteristické údaje:

Vychylování paprsku	magnetické, cívka TESLA 3PK 607 06
Vychylovací úhel vertikální	50°
Vychylovací úhel horizontální	65°
Vychylovací úhel ve směru úhlopříčky	70°
Ostření bodu	magnetické, ferritový kroužek TESLA 3PA 741 01
Úplný vychylovací a zaostřovací člen	TESLA 3PN 607 06
Barva stínítka	televizní bílá
Dosvit	střední
Iontový filtr	jednoduchý magnet, sycení 60 gaussů
Vnější povlak baňky	vodivý (1)
Užitečná plocha stínítka	220 × 294 mm

Úhlopříčka užitečné plochy	321 mm
Provozní poloha obrazovky	osa svislá (stínítko nahoře) $\pm 130^\circ$
Váha obrazovky	cca 5000 g
Patice	S 8/18 ČSN 35 8903

Kapacity mezi elektrodami:

Řídící elektroda vůči všem elektrodám	C_g	8	pF	max
Kathoda vůči všem elektrodám	C_k	5	pF	max
Anoda a_2 vůči vnějšímu vodivému povlaku	$C_{a2/m}$	800	pF	min

Provozní hodnoty:

Anodové napětí a_2	U_{a2}	12	kV
Anodové napětí a_1	U_{a1}	250	V
Předpětí řídicí elektrody (závěrné)	U_{gz}	-45	V
Modulační napětí paprsku	U_{gm} ($I_k = 100 \mu A$)	-30	V max
Kathodový proud (střední)	I_k	50	μA
Šířka stopy ($I_k = 50 \mu A$)		0,35	mm

Mezní hodnoty:

Anodové napětí a_2	U_{a2}	max	14	kV
	U_{a2}	min	7	kV
Anodové napětí a_1	U_{a1}	max	400	V
	U_{a1}	min	160	V
Záporné předpětí řídicí elektrody	U_{gz}	max	-150	V
	U_{gz}	min	0	V
Napětí řídicí elektrody (špičkové)	U_{gz}	max	+2	V
Svodový odpor řídicí elektrody	R_g	max	0,5	$M\Omega$
Kathodový proud trvalý	I_k	max	50	μA
Kathodový proud špičkový	I_k	max	100	μA 2)
Zatížení stínítka (špičkové)	W_s	max	10	mW/cm ²
Napětí mezi kathodou a žhavicím vláknem: 3)				
během 15 vteřin doby nažhavení	$U_{+k/-f}$	max	400	V
trvale po nažhavení	$U_{+k/-f}$	max	180	V
trvale po nažhavení	$U_{-k/+f}$	max	125	V

Vnější odpor mezi kathodou a žhavicím vláknem (při paralelním žhavení) R_k/f max 1 $M\Omega$ ³⁾

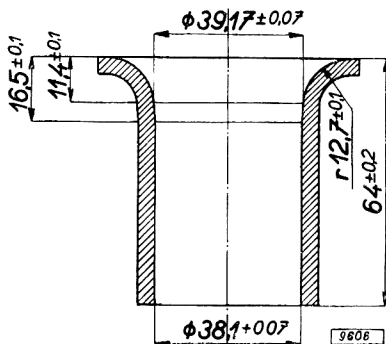
Je-li některá elektroda napájena ze zdroje, který dává při zkratu špičkový proud 1A nebo větší, nebo je-li ve zdroji použito filtračního kondensátoru, jehož náboj je větší než 250 μC , pak odpory mezi filtračními kondensátory a jednotlivými elektrodami nesmí být menší než:

Odpor v obvodu řídicí elektrody	min 150 Ω
Odpor v obvodu anody a_1	min 470 Ω
Odpor v obvodu anody a_2	min 16 $k\Omega$

Je-li vysoké napětí pro napájení obrazovky získáváno z nízkofrekvenčního zdroje (na příklad 50 c/s), pak obvykle kapacita anody vůči zemi nestačí. Poněvadž přídatný kondensátor má obvykle vyšší náboj než 250 μC , musí se v tomto případě zapojit omezovací odpor mezi přídatný kondensátor a anodu.

Poznámky:

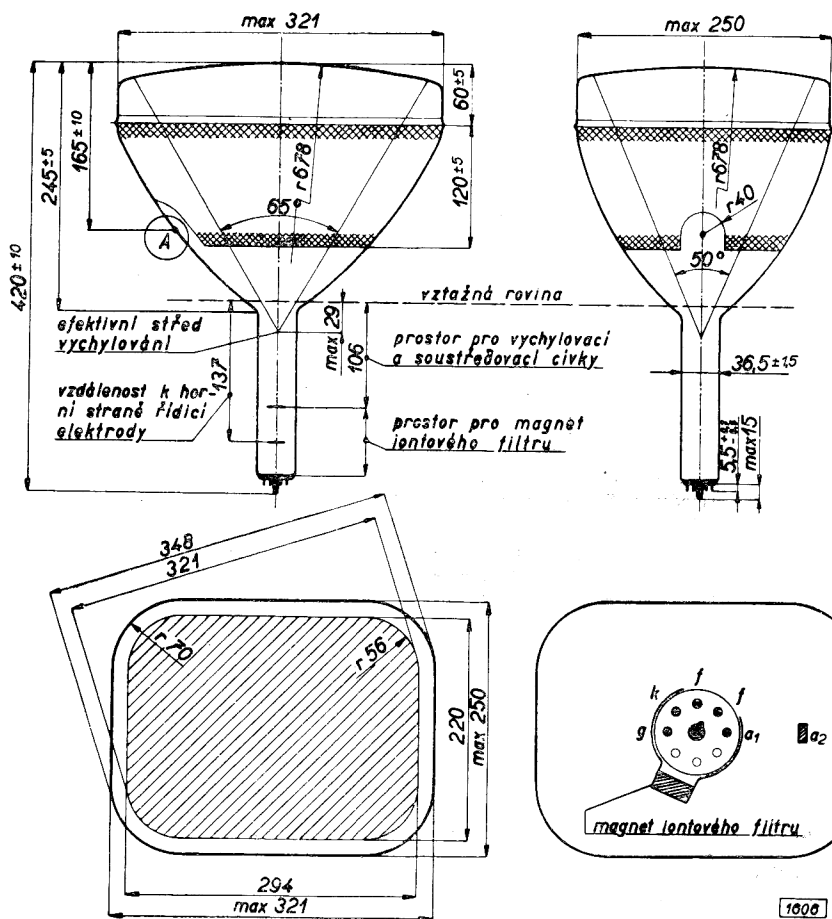
1. V provozu nutno vnější vodivý povlak uzemnit.
2. Zatíží-li se obrazovka katodovým proudem $I_k = 100 \mu A$ v trvalém provozu, zkrátí se tím doba života použité obrazovky.
3. K omezení rušení střídavým napětím musí být střídavá složka napětí mezi kathodou a žhavicím vláknem co nejnižší; v žádném případě nesmí překročit hodnotu 20 V.
4. Platí při napájení žhavicího vlákna ze samostatného transformátoru. Je-li žhavicí vlákno pro střídavý proud uzemněno nebo je-li napájeno seriově přes srážecí odpor, nesmí Z_k ($f = 50$ c/s) převýšit 0,1 $M\Omega$.



Kontrolní měrka k určení vztázně roviny.

Vnitřní plocha cívek nesmí vybočít ze šráfované plochy.

Vztázná rovina je určena rovinou horního okraje kontrolní měrky při jejím nasazení na koničkou část baňky.



Pokyny k nastavení magnetu iontového filtru.

Magnet iontového filtru je opatřen půlkruhovým držákem, pomocí kterého jej lze připevnit na krk obrazovky. Správná poloha magnetu se nastaví podle tohoto postupu:

1. Zdroj proudu se vypne a sejme se objímka obrazovky. Pak se nasadí na krk obrazovky magnet s držákem, a to přibližně do polohy, zakreslené na obrázku zapojení patice (magnet umístit mezi kolíky 4 a 5). Magnet se nasune jen poněkud za patiči obrazovky.
2. Objímka se opět nasune a zapne se zdroj napětí. Regulátor jasu nastavíme tak, aby rastr byl právě viditelný (přiliš velký jas při nastavování iontového filtru by mohl být pro obrazovku nebezpečný). Nejvýhodněji lze filtr nastavovat při zkušebním obrázku (monoskopu). Nedostaneme-li v žádné poloze regulátoru jasu obraz, přístroj ihned vypneme a překontrolujeme postavení magnetu. Jednou z příčin může být obrácená polarita magnetu iontového filtru.
3. Posunováním magnetu (bez jakéhokoliv otáčení) ve směru ke stínítku obrazovky se nastaví zaostřený rastr na nejsilnější jas. Pak se nastaví jas na nejintenzivnější bílou barvu a je-li nutno, zkoriguje se postavení magnetu na nejvyšší jakost obrazu.
4. Nelze-li rastr správně vystředit nastavením fokusačního pole, vyhledá se lehkým otáčením magnetu za předpokladu, že se jas snižší.
5. Po dosažení optimálního bodu nastavení se magnet zajistí šroubky proti posunutí.
6. Je-li jas rastru nedostatečný, nutno použít jiného magnetu.

Při nastavování dbejte toho, aby byl magnet vždy v poloze nejvyššího jasu. V žádném případě se nesmí magnetu používat k odstranění stínů v rastru, jestliže se tím současně ovlivní jas obrazu. V takovýchto případech se odstraní stíny nastavením fokusační cívky, případně i novým nastavením vychylovacích cívek.

Při praktickém používání magnetu je třeba dbát nejvyšší péče. Magnet se nesmí vystavit jakémukoliv silnému magnetickému poli nebo mechanickým otřesům, neboť by snadno mohlo dojít k částečné ztrátě magnetických vlastností.

Během provozu obrazovky se často stává, že jas pozvolna klesá následkem pozvolné ztráty magnetických vlastností magnetu iontového filtru. V každém takovémto případě se především doporučuje dodatečná korekce nastavení magnetu podle uvedeného postupu nebo použití nového magnetu iontového filtru.



TESLA ROŽNOV

