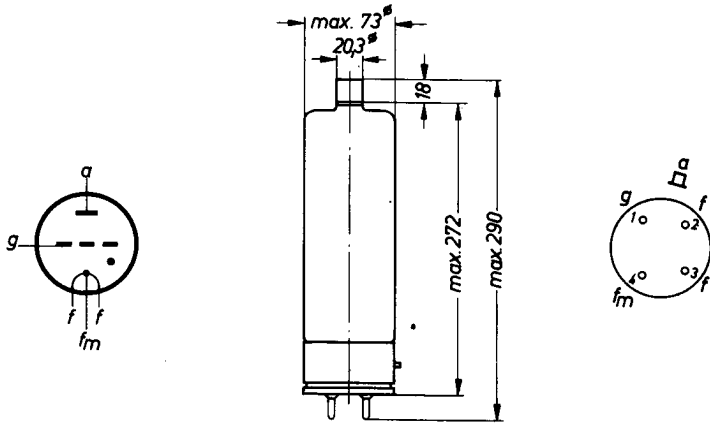


STROMTOR

mit Edelgas- und Quecksilberdampf-Füllung



Maße in mm

Der Sockelanschluß f_m ist als Kathodenanschluß (Rückleitung) zu verwenden.

Fassung	Rö Fsg 7
Anodenkappe	Rö Kap 01 ¹⁾
Gewicht der Röhre (netto).....	480 g

1) Die flexible Anodenzuleitung soll einen Mindestquerschnitt von 10 mm^2 haben.

Aufbau und Anwendung

Triode mit Edelgas- und Quecksilberdampf- Füllung, für Motorsteuerung, Wechselstromsteuerung und andere industrielle Anwendungen.

Einbau

senkrecht, Sockel unten

Heizung

U_f	=	2,5	V	
I_f	=	22	A	$t_h = 60 \text{ s, min. } 30 \text{ s } ^1)$

Heizart: direkt

Kapazitäten

C_{ag}	=	9	pF
C_{gk}	=	19	pF

Kenndaten

U_{arc}	=	12	V
t_z	=	10	μs
t_e	=	500	μs

1) Die reine Kathodenanheizzeit beträgt 30 s.

Grenzdaten

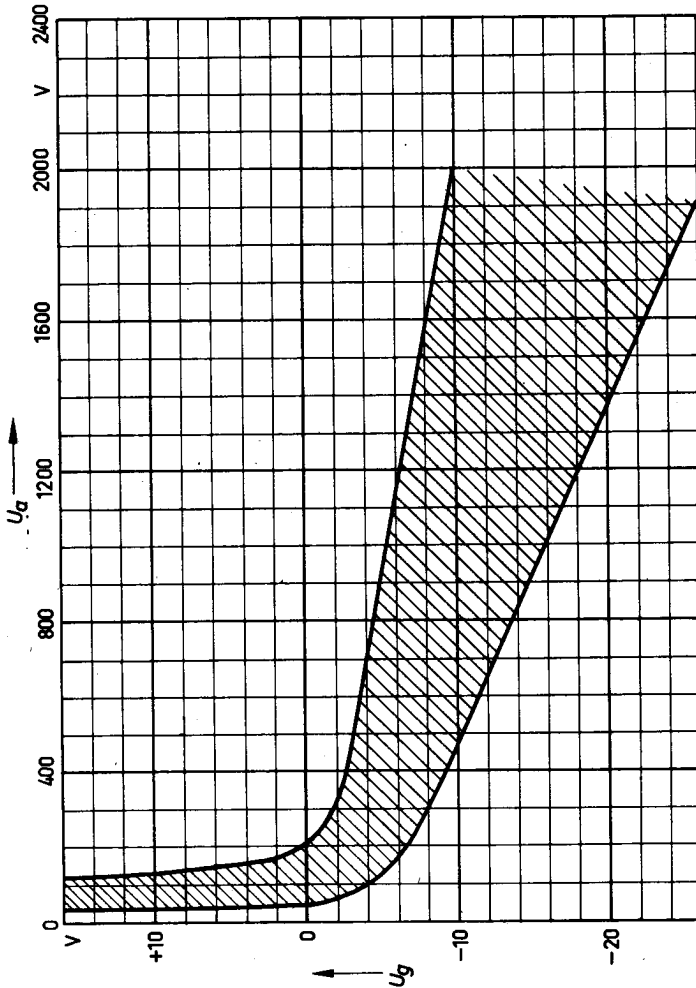
$U_{a\ sp}$	=	2000	V
U_{inv}	=	2000	V
U_g	=	-500	V
$U_{g\ arc}$	=	-10	V
$I_k (t_{av} = \text{max. } 15\ s)$	=	6,4	A
$I_{k\ sp}$	=	80	A
$I_{stoss} (t = \text{max. } 0,1\ s)$	=	800	A
I_g	=	250	mA
Anodensicherung	=	20	A ¹⁾
R_g	=	100	k Ω ²⁾
T_{Hg}	=	min.	+25 °C
T_{Hg}	=	max.	+80 °C
T_U	=	min.	-40 °C
T_U	=	max.	+50 °C

1) Empfohlener Wert 15 A

2) Empfohlener Wert 30 k Ω

$$U_g = f(U_a)$$

$R_g = 10 \text{ k}\Omega$

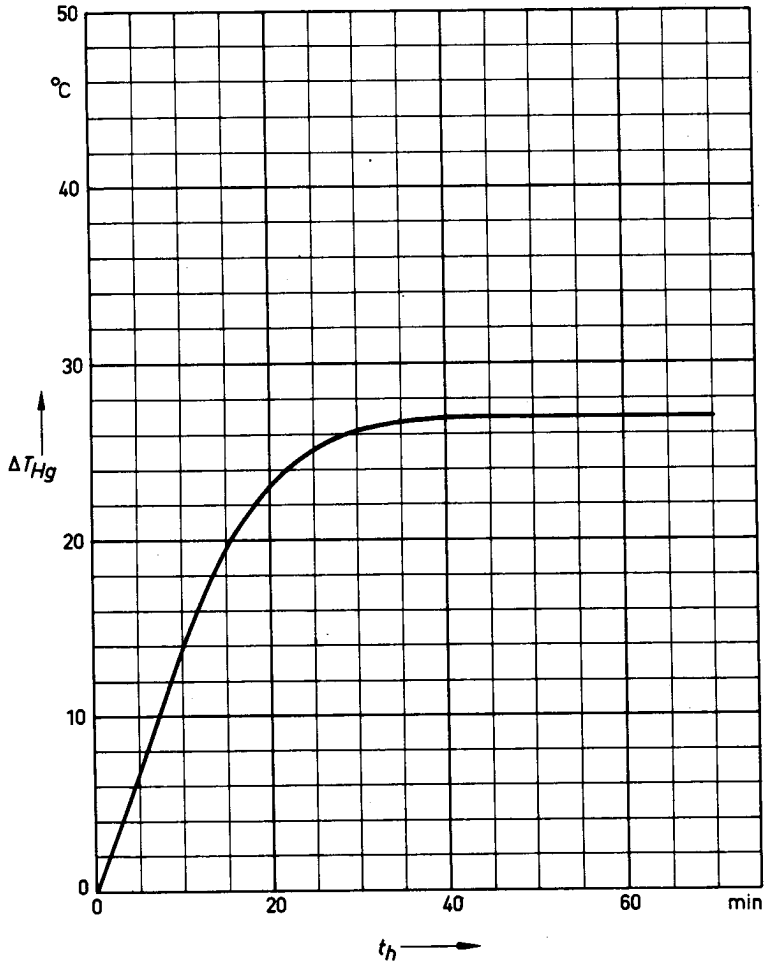


VORHEIZKENNLINIE

$$\Delta T_{Hg} = f(t_h)$$

$$U_f = 2,25 \text{ V}$$

$$I_k = 0$$



SIEMENS & HALSKE AKTIENGESELLSCHAFT
WERNERWERK FÜR BAUELEMENTE